

H32C5E2

Module

Cap de presat: HPM.H32
Calibrator: HPM.C5
Actionare: HPM.E2

Capul de presare

Forta max.de
presare: 175t (1750kN)
Domeniu strangere: 6,0 – 57,9mm
Deschidere maxima: Bac $\varnothing$ + 31,6 mm
Cursa bacuri maxim: 12mm
Lungime bac maxim: 75mm
Presiune de lucru: 310 bar / 4500 PSI

Domeniul de lucru

Furtun insertie textila : Max DI 40mm
Furtun insertie metlica 1SN/2SN: Max DI 40mm
Furtun spiralat ins.metlica 4SP: Max DI 32mm

Calibrator

Micrometru metalic cu scala milimetrica gravata/
cu declansare automata la atingerea cotelor
programate.

Actionare

Cu motor electric prin unitate hidraulica **cu 2 viteze**, montate in caracasa metalica. Buton separat pt. actionarea inchiderii / deschiderii.
Indicator punere sub tensiune.
Buton oprire de URGENTA!
Durata ciclu inchidere max. 4 sec.
Durata ciclu deschidere max 10 sec.

Dimensiuni: (L x $\hat{I}$ x l) 552x615x705mm

Greutate: 165 Kg



Descriere:

Presa este recomandata pt. ateliere cu productie medie de furtunuri cu insertie metalica max. DN40 sau furtunuri cu 4 spire metalice max. DN32. Comutatorul actionat electric declanseaza automat la atingerea cotelor reglate pe micrometru.

Posibilitati de dezvoltare:

Largirea domeniului de strangere pana la DN50/2" prin schimbarea capului cu modelul HPM.H50.
Se poate atasa o pedala pt. actionarea aparatului cu piciorul in cazul modelului HPM.E3 (trifazic)

Posibilitati de alimentare

110V	Art.No.: 363.215
220V monofazic	Art.No.: 363.235
220V trifazic	Art.No.: 363.225
400V trifazic	Art.No.: 363.245